УДК 531.391+681.5

О ПОИСКЕ НАИЛУЧШЕГО МЕТОДА ЗАДАНИЯ МОДАЛЬНЫХ МАТРИЦ ПРИ МОДАЛЬНОМ УПРАВЛЕНИИ УПРУГИМ ОБЪЕКТОМ

А.В. Федотов

Институт проблем машиноведения РАН Россия, 199178, Санкт-Петербург, Большой проспект В.О., 61 E-mail: alvafed@yandex.ru

Ключевые слова: модальное управление, модальные матрицы, анализатор форм, синтезатор форм, наблюдатели.

Аннотация: При реализации модального управления колебаниями распределенных упругих систем требуется задавать модальные матрицы, которые определяют линейные преобразования векторов измеренных и управляющих сигналов для разделения форм колебаний объекта в системе управления. Традиционно данные матрицы вычисляются обращением матриц влияния. В работе обосновывается альтернативный подход, предполагающий транспонирование матриц влияния. Указанные подходы сравниваются на примере численного решения задачи гашения вынужденных резонансных колебаний тонкой металлической балки. В результате определяются оптимальные способы задания модальных матриц, предполагающие комбинированное использование рассматриваемых подходов. Для объяснения полученных результатов анализируются модальные амплитудно-частотные характеристики объекта, полученные для различных контуров модальной системы управления, поскольку они наглядно иллюстрируют эффективность разделения форм колебаний упругого объекта в системе управления.

1. Введение

Задача гашения колебаний упругих систем является широко распространенной в инженерной практике в таких областях, как машиностроение, робототехника, строительство, автомобильная и аэрокосмическая промышленность. В последние десятилетия развиваются методы активного гашения колебаний с помощью систем управления (СУ) с обратной связью. Такие системы включают в себя сенсоры, служащие входом СУ, и актуаторы, служащие их выходом и прикладывающие к упругому объекту необходимое управляющее воздействие. Для целей управления широко применяются пьезоэлементы вследствие своей эффективности и простоты в использовании.

На протяжении последних лет задачей исследований автора было определение наиболее эффективных методов управления упругими системами на примере задачи активного гашения вынужденных колебаний тонкой металлической балки с помощью пьезоэлементов. В рамках экспериментальных [1] и численных [2-5] исследований было рассмотрено несколько методов: локальный [6], модальный — на основе модальных фильтров [7] или наблюдателей [8], и метод управления формой ("shape control") [9]. Показано, что в случае необходимости гашения колебаний на нескольких резонансах объекта наиболее эффективен модальный подход с наблюдателями.

В обеих постановках модального подхода используются модальные матрицы, задающие линейные преобразования векторов измеренных и управляющих сигналов с целью разделения форм колебаний объекта в системе управления. Целью настоящего численного исследования, как и более ранней работы автора [5], является изучение и сравнение эффективности различных вариантов определения модальных матриц при использовании модального подхода как с наблюдателями, так и без. При этом особенностью данной работы является акцент на объяснении полученных результатов, для чего производится отдельный анализ свойств рассматриваемых систем.

2. Обзор методов определения модальных матриц

Рассмотрим роль модальных матриц в модальном управлении колебаниями упругих систем. Наиболее наглядно она проявляется в более простой постановке модального подхода – на основе модальных и частотных фильтров. Разделение форм колебаний объекта в системе управления описывается следующими формулами:

$$\hat{q}_{k\times 1} = T_{k\times m} y_{m\times 1} = T_{k\times m} \Theta_{m\times n}^s q_{n\times 1},$$

(2)
$$Q_{n\times 1}^c = \Theta_{n\times m}^a u_{m\times 1} = \Theta_{n\times m}^a F_{m\times k} \hat{Q}_{k\times 1}.$$

где q – вектор обобщенных координат, \hat{q} – вектор их оценок, y – вектор измеренных сигналов (вход СУ), u – вектор управляющих сигналов (выход СУ), Q^c – вектор воздействий СУ на различные собственные формы (обобщенных сил), \hat{Q} – вектор желаемых воздействий СУ на собственные формы, Θ^s и Θ^a – матрицы влияния, зависящие от расположения сенсоров и актуаторов на объекте и их характеристик, Т и F – модальные матрицы (анализатор и синтезатор форм); n – число собственных форм, учитываемых в модели объекта, k – число форм, по которым ведется управление ($k \le 1$ n), m – число сенсоров и актуаторов (полагаем их количество одинаковым, $m \le n$).

Из формул (1,2) легко получить стандартный способ определения модальных матриц: обращение матриц влияния (при k=m), а в общем случае – псевдообращение:

(3)
$$T_{k \times m} = (\overline{\Theta}_{m \times k}^{s})^{+}, F_{m \times k} = (\overline{\Theta}_{k \times m}^{a})^{+},$$

(3) $T_{k\times m}=(\overline{\Theta}_{m\times k}^s)^+, F_{m\times k}=(\overline{\Theta}_{k\times m}^a)^+,$ где $\overline{\Theta}_{m\times k}^s$ и $\overline{\Theta}_{k\times m}^a$ — подматрицы, соответствующие k формам, по которым ведется управление. Так выражается требование, чтобы і-й контур управления возбуждал только і-ю форму колебаний и реагировал на активизацию только этой формы.

Основная идея автора настоящей работы состоит в том, чтобы попробовать задавать модальные матрицы по-другому и выяснить, можно ли за счет этого увеличить эффективность управления. Возникла идея задавать данные матрицы не так, чтобы они не вызывали колебаний по ненужным формам, а так, чтобы различные контуры как можно меньше возбуждали друг друга. Для этого потребуем:

$$(4) F_{m \times k} = (T_{k \times m})^+.$$

Предположим, что матрица T задана стандартным образом, а сенсоры и актуаторы расположены в одинаковых местах, так что матрицы влияния связаны друг с другом:

$$\overline{\Theta}_{m\times k}^s = k^{sa} (\overline{\Theta}_{m\times k}^a)^T,$$

где k^{sa} — скалярный коэффициент, зависящий от параметров сенсоров и актуаторов. Отсюда получим новое определение матрицы – синтезатора форм:

$$F_{m\times k}=(T_{k\times m})^+=\overline{\Theta}_{m\times k}^s=k^{sa}(\overline{\Theta}_{m\times k}^a)^T.$$

То есть, матрица F находится уже не обращением, а транспонированием матрицы $\overline{\Theta}^a$. При этом каждая из форм возбуждается не так, чтобы не возбуждать остальные формы, а так, чтобы наиболее точно воспроизвести именно данную форму. Это очень близко к идее метода управления формой ("shape control") [9]: для заданной формы объекта актуаторы создают поле деформаций, соответствующее именно этой форме.

Предложенный способ может быть применен для обеих модальных матриц. В несколько более общем виде его можно сформулировать следующим образом:

(5)
$$T_{k \times m} = M_{k \times k}^{s} (\overline{\Theta}_{m \times k}^{s})^{T}$$
, $F_{m \times k} = (\overline{\Theta}_{k \times m}^{a})^{T} M_{k \times k}^{a}$.
Здесь M^{s} и M^{a} — диагональные матрицы, нормирующие степень измерения и воздействия на различные формы колебаний.

При увеличении числа сенсоров и актуаторов, если они стремятся покрыть весь объект управления, стандартный и альтернативный методы будут стремиться к одному и тому же результату вследствие ортогональности собственных форм колебаний упругого объекта. Преимущества предложенного метода состоят в том, что он проще с вычислительной точки зрения, к тому же в случае изменения числа форм колебаний или сенсоров и актуаторов в СУ данный метод требует не полного пересчета модальных матриц, а лишь добавления к ним или удаления соответствующих строк и столбцов.

Задачей настоящего исследования является численное сравнение эффективности модальных СУ с различными вариантами определения модальных матриц. При этом рассматриваются четыре различных конфигурации, в которых каждая из матриц определена одним из двух способов (3, 5).

3. Постановка задачи для численного исследования

В качестве объекта управления выступает тонкая алюминиевая балка длиной 70 см и толщиной 3 мм. Она упруго защемлена в одной точке на расстоянии 10 см от левого конца (рис. 1). Внешнее воздействие приложено в виде поперечной силы в точке закрепления балки. Для гашения колебаний балки используется две пары сенсорактуатор (прямоугольные пластинки из пьезокерамики), расположенные на двух участках по обеим сторонам балки. Цель управления — гашение вынужденных колебаний балки на нескольких (двух или трех) низших резонансах.

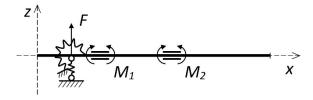


Рис. 1. Схема объекта управления с сенсорами и актуаторами.

Для численного решения задачи была создана модель системы в пакете ANSYS, затем осуществлялся синтез СУ и вычислялись характеристики замкнутой системы в пакете MATLAB. Синтез законов управления производился с помощью процедуры оптимизации [2,3], цель которой — минимизировать высоту резонансных пиков на амплитудно-частотных характеристиках (АЧХ) замкнутой системы, показывающих амплитуду колебаний точки на длинном свободном конце балки.

4. Сравнение результатов управления

4.1. Метод модальных и частотных фильтров

Модальные AЧХ объекта управления получаются из обычных AЧХ актуаторсенсор с помощью линейных преобразований, задаваемых матрицами T и F, и показывают, как модальные контуры управления возбуждают и реагируют на

колебания объекта [1,2]. На рис. 2 представлены модальные АЧХ балки в случае управления по двум низшим формам колебаний для четырех вариантов определения модальных матриц.

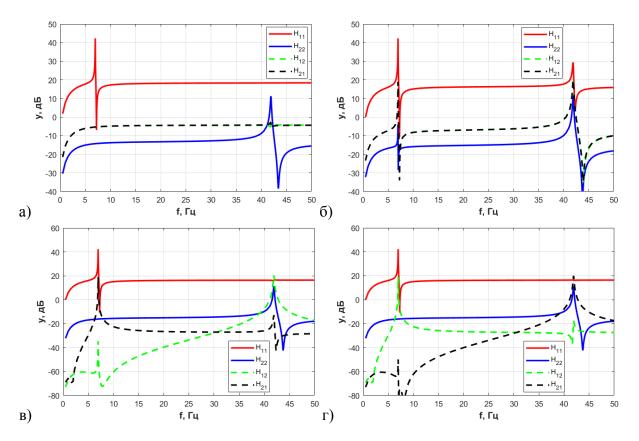


Рис. 2. Модальные АЧХ объекта управления для различных вариантов определения модальных матриц: а) обращение (обе матрицы); б) транспонирование (обе матрицы); в) обращение (T) и транспонирование (F); Γ) транспонирование (T) и обращение (F).

Видно, что при стандартном определении матриц (3) 1-я и 2-я формы колебаний в системе управления идеально разделяются, а взаимное влияние контуров невелико (а); в случае определения матриц транспонированием (5) разделения форм не происходит (б) – наихудший вариант; в случае комбинирования подходов (в, г) АЧХ для отдельных контуров такие же, как в случае (а), взаимное же влияние контуров вдали от резонансов еще ниже, чем в (а), однако вблизи резонансов оно проявляется сильнее.

Процесс синтеза систем управления подробно описан в работах [2-5]. В таблице 1 приводятся результаты работы СУ, синтезированных с целью снижения амплитуд колебаний балки на первом и втором резонансах. Видно, что наилучшие результаты гашения колебаний достигаются в случаях 3 и 4, где матрицы T и F определяются поразному — фактически, выполняется условие (4). Этот результат объясняется меньшим взаимным влиянием контуров.

Таблица 1. Результаты работы систем управления без наблюдателей.

Модальные матрицы			Снижение амплитуды, дБ, на резонансе		
No	T	$\boldsymbol{\mathit{F}}$	$I(\Delta y_1)$	$II(\Delta y_2)$	
1	обр.	обр.	32	31,05	
2	трансп.	трансп.	32,32	29,9	
3	обр.	трансп.	32,72	31,48	
4	трансп.	обр.	32,77	31,5	

4.2. Метод наблюдателей

С использованием метода наблюдателей синтезировались СУ с целью снижения амплитуд колебаний балки на резонансах с первого по третий. В таблице 2 приводятся результаты полученных систем. Видно, что снова наилучшие результаты достигаются в случаях 3 и 4 (как и ранее, 4-я комбинация матриц наиболее эффективна).

Таблица 2. Результаты работы систем управления с наблюдателями.

Модальные матрицы			Снижение амплитуды, дБ, на резонансе		
No	T	$\boldsymbol{\mathit{F}}$	$I(\Delta y_1)$	II (Δy_2)	III (Δy_3)
1	обр.	обр.	36,5	36,52	22,85
2	трансп.	трансп.	36,18	36,99	22,75
3	обр.	трансп.	36,73	38,33	21,83
4	трансп.	обр.	37,93	37,64	24,46

5. Заключение

В работе исследованы различные способы задания модальных матриц при осуществлении модального подхода к управлению упругими системами. Показано, что наилучшие результаты достигаются при комбинировании двух подходов. Наиболее эффективен вариант, при котором синтезатор форм определяется обращением матрицы влияния (стандартный способ), а анализатор — транспонированием (альтернативный способ), то есть воздействие на формы колебаний является адресным, а их измерение производится в соответствии с принципами метода управления формой ("shape control").

Список литературы

- 1. Belyaev A.K., Fedotov A.V., Irschik H., Nader M., Polyanskiy V.A., Smirnova N.A. Experimental study of local and modal approaches to active vibration control of elastic systems // Structural Control and Health Monitoring. 2018. Vol. 25, No. 8. P. e2105.
- 2. Федотов А.В. Численное моделирование гашения колебаний распределенной системы с помощью пьезоэлементов // Научно-технические ведомости СПбГПУ. Физико-математические науки. 2019. Т. 12, № 1. С. 142-155.
- 3. Fedotov A.V., Belyaev A.K., Polyanskiy V.A., Smirnova N.A. Local, modal and shape control strategies for active vibration suppression of elastic systems: experiment and numerical simulation // V.A. Polyanskiy, A.K. Belyaev (Eds.). Mechanics and Control of Solids and Structures (Book Series: Advanced Structured Materials. Vol. 164). Cham, Switzerland: Springer, 2022. P. 151-169.
- 4. Федотов А.В., Беляев А.К., Полянский В.А. Численное исследование эффективности метода модальных фильтров и метода наблюдателей при реализации модального управления колебаниями упругих систем // Научно-технические ведомости СПбГПУ. Физико-математические науки. 2023. Т. 16, № 3. С. 160-176.
- 5. Федотов А.В. Сравнение подходов к определению модальных матриц при модальном управлении упругими системами с наблюдателями и без // Научно-технические ведомости СПбГПУ. Физикоматематические науки. 2023. Т. 12, № 4. [В печати]
- 6. Kim S.-M., Elliott S.J., Brennan M.J. Decentralized control for multichannel active vibration isolation // IEEE Transactions on Control Systems Technology. 2001. Vol. CST-9, No. 1. P. 93-100.
- 7. Zenz G., Berger W., Gerstmayr J., Nader M., Krommer M. Design of piezoelectric transducer arrays for passive and active modal control of thin plates // Smart Structures and Systems. 2013. Vol. 12, No. 5. P. 547-577.
- 8. Katz R., Fridman E. Delayed finite-dimensional observer-based control of 1D parabolic PDEs via reduced-order LMIs // Automatica. 2022. Vol. 142. P. 110341.
- 9. Irschik H., Krommer M., Pichler U. Dynamic shape control of beam-type structures by piezoelectric actuation and sensing. International Journal of Applied Electromagnetics and Mechanics. 2003. Vol. 17. P. 251-258.